

Langenmorgen 8
75015 Bretten



Gewerbestrasse 16 - 18
75059 Zaisenhausen



Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015

Zusammenhang der beiden Firmen

	Metallveredelung Bretten	Strähle Galvanik
Gründung:	1961	1952
Rechtsform:	GmbH	GmbH
Gesellschafter:	Sven Reimold	Sven Reimold

- **Beide Firmen sind durch einen gemeinsamen Gesellschafter verbunden agieren jedoch rechtlich selbstständig!**
- **Die dadurch entstehenden Synergien ermöglichen ein Höchstmaß an Anlageneffektivität und Termintreue.**

	 <small>METALLVEREDELUNG BRETTEN</small>	 <small>METALLVEREDELUNG</small>
Verzinken Gestell sauer	X	X
Verzinken Gestell alkalisch	X	
Verzinken Trommel sauer	X	
Verzinken Trommel alkalisch		X
Edelstahl Elektropolieren	X	X
Edelstahl beizen und passivieren	X	X
Aluminium reinigen und passivieren		X
Zamak reinigen und passivieren		X



Zentrale	J. Wiegand	anfrage@mv-bretten.de	07258-9132-60
Geschäftsführung	S. Reimold	svен.reimold@mv-bretten.de	07258-9132-60
Auftragsbearbeitung	J. Vazquez	jv@mv-bretten.de	07258-9132-68
Disposition	C. Niepoth	cornelia.niepoth@mv-bretten.de	07258-9132-65
Produktion	P. Ehrensberger	patrick.ehrensberger@mv-bretten.de	07258-9132-67
QS	A. Betzner	qs@mv-bretten.de	07258-9132-62



Geschäftsführung	S. Reimold	svен.reimold@strahle-galvanik.de	07258-9132-11
Auftragsbearbeitung	C. Uslu	bestellung@strahle-galvanik.de	07258-9132-18
Disposition	H. Schäfer	bestellung@strahle-galvanik.de	07258-9132-26
Produktion	B. Löffler	bernd.loeffler@strahle-galvanik.de	07258-9132-12
Produktion	S. Czychy	steffen.czychy@strahle-galvanik.de	07258-9132-53
Vertrieb	J. Schmid	anfrage@strahle-galvanik.de	07258-9132-14
QS	D. Peichl	qs@strahle-galvanik.de	07258-9132-30
Lager	H. Neff	Peter.Neff@strahle-galvanik.de	07258-9132-24

Gestell Zink (sauer) bis 350kg Stückgewicht auf Anfrage

Warenfenster:

➤ 2,2 m breit; 1,2 m hoch; 0,65 m tief

Passivierungen **Chrom VI frei:**

➤ **blau, dickschicht (DISP)**

➤ Versiegelungen / Nachbehandlung

Gestell Zink (cyanidfrei, alkalisch)

Warenfenster:

- 1,7 m breit; 0,9 m hoch; 0,25 m tief

Passivierungen **Chrom VI frei:**

- **blau, dickschicht (DISP), schwarz** (nur in Verbindung mit Versiegelung!)
- Versiegelungen / Nachbehandlung

Trommelzink (sauer)

Füllmenge:

- bis 60 kg/Trommel

Passivierungen **Chrom VI frei:**

- **blau, dickschicht (DISP), gelb ChromVI frei**

Elektropolieren

Grundmaterial: Edelstahl

Warenfenster:

- 2,2 m breit; 1,2 m hoch; 1,0 m tief

Reinigen

Grundmaterial: Stahl

Warenfenster:

- 2,2 m breit; 1,2 m hoch; 0,65 m tief

Gestell Zink (sauer) bis 250kg Stückgewicht auf Anfrage

Warenfenster:

➤ 3,8 m breit; 1,25 m hoch; 0,65 m tief

Passivierungen **Chrom VI frei:**

➤ **blau, dickschicht (DISP), gelb Chrom VI frei**

Trommelzink (cyanidfrei, alkalisch)

Füllmenge:

- bis 100 kg/Trommel

Passivierungen **Chrom VI frei:**

- **blau, gelb, dickschicht (DISP), schwarz**
- Versiegelungen / Nachbehandlung

Elektropolieren Handbad groß

Warenfenster: **3,5 m breit 1,2 m hoch x 1,2 m tief**

Elektropolieren Handbad klein

➤ 1,25 m breit; 0,9 m hoch; 0,45 m tief

Chemisch Beizen

Warenfenster: **3,5 m breit 1,2 m hoch x 1,2 m tief**

Elektropolieren im Trommelverfahren

- Füllmenge bis 5kg
 - Geeignet für Schrauben, Drehteile, Stanzteile
-

Reinigen und Passivieren mit SurTec 650 Chromital®

Grundmaterial: Aluminium

Warenfenster:

➤ 1,25 m breit; 0,9 m hoch; 0,45 m tief

Direktpassivieren von Zinkdruckguss (Zamak)

Grundmaterial: Zinkdruckguss

Warenfenster:

➤ 1,25 m breit; 0,9 m hoch; 0,45 m tief